ООО "ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы"
Москва, ул. Гиляровского 47, стр.5,
тел. +7 (495) 925 55 75
факс+7 (495) 925 8155
e-mail: info@tn.ru

Построим лучшее вместе!

Технический лист №3.47. Версия от 03.2015

Мат Прошивной Базалит

ТУ 5769-019-00287220-2006

Описание продукции:

Прошивной мат – это негорючий тепло-, звукоизоляционный прошивной мат из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Область применения:

Предназначены для применения в качестве:

•Теплоизоляции строительных конструкций, зданий и сооружений, промышленного оборудования при температуре изолируемой поверхности от -60 до +650 С;

•Теплоизоляции трубопроводов, воздуховодов, котлов, бойлеров и т.д.;

•Тепло- и звукоизоляции всех видов ограждающих конструкций и перегородок в малоэтажном деревянном строительстве, в качестве огнестойкой защиты воздуховодов и конструкций;

•Тепловой изоляции холодильных камер.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	МП-50	МП-75	МП-100	МП-125	Метод испытания
Плотность	кг/м^3	До 60	61-85	86-110	111-135	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность , λ_{10}	Вт/м*К	0,035	0,035	0,036	0,037	ГОСТ 7076-99
λ_{25}		0,036	0,037	0,038	0,039	ГОСТ 7076-99
λ_{125}		0,065	0,065	0,061	0,059	ГОСТ 7076-99
λ_{300}		0,155	0,155	0,145	0,126	ГОСТ 32025-2012
$\lambda_{А}$		0,048	0,048	0,050	0,051	
$\lambda_{Б}$		0,053	0,053	0,055	0,056	
Сжимаемость, не более	%	55	40	35	30	ГОСТ 17177-94
Упругость, не менее	%	60	70	75	80	ГОСТ 17177-94
Содержание органических веществ, % по массе, не более	%	2	2	2	2	ГОСТ 17177-94
Влажность, % по массе, не более	%	2	2	2	2	ГОСТ 17177-94
Горючесть	Степень	НГ	НГ	НГ	НГ	ГОСТ 30244-94

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. измерения	Значение	Метод испытания
Длина	мм	2000-5000	ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	1000	ГОСТ 17177-94
Толщина	мм	50-100	ГОСТ 17177-94

Производство работ:

Согласно «Системы огнезащиты ТехноНИКОЛЬ. Руководство по монтажу.» При любом типе монтажа необходимо исключить контакт мата с водой. В случае вероятности контакта или воздействия воды – необходимо устраивать защитный покровный слой на горячем оборудование (согласно СП 61.13330.2012 Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов). На холодном оборудовании: произоляционный и покровный защитный слой.

Хранение:

Хранение на крытах складах, не допуская воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

При транспортировке беречь от повреждения и воздеействия влаги.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку.